



VIGÍLIA DE PENTECOSTES

*ESPÍRITO SANTO, AJUDA-NOS
A REPARTIR:*



Arquidiocese de
MANAUS

Serviço de Animação Litúrgica
Coordenação Arquidiocesana De Pastoral

Vem, vem, vem, vem
Espírito Santo de Amor.

Vem a nós, traz a
Igreja um novo vigor.



REFRÃO MEDITATIVO

- Verdadeiramente ressurgiu Jesus, (bis)
Cantemos aleluia! Resplandece a luz!
(bis)

Acende-se o círio

- Ó luz radiosa, do Pai esplendor! (bis)
A ti rendemos glória, nosso salvador! (bis)

- Brilha teu clarão, quando finda o dia (bis)
Ó chama reluzente, luz da alegria! (bis)

Oferta-se incenso ou ervas cheirosas



- Suba nosso incenso a ti, ó Senhor! (bis)
Nesta santa vigília, oferta de louvor! (bis)

- Nossas mãos orantes para os céus
subindo, (bis)
Cheguem como oferenda ao som deste
hino! (bis)

- Glória ao Pai e ao Filho e ao Santo
Espírito. (bis)
Glória à Trindade Santa, glória ao Deus
bendito. (bis)

- Aleluia, irmãs, aleluia irmãos, (bis)
Suba do mundo inteiro a Deus louvação!
(bis)



**RECORDAÇÃO DA
VIDA**

Nesta vigília, a exemplo dos primeiros discípulos que depois da morte do Mestre perseveravam em oração com a mãe de Jesus, acolhamos este domingo de Pentecostes em que o mistério pascal atingiu a sua plenitude no dom do Espírito Santo. Vamos dar graças ao Pai porque o Espírito revelou a todos os povos o mistério escondido nos séculos e reuniu todas as raças na alegria da salvação. Na alegria de celebrarmos o dom do Espírito recordemos a campanha da fraternidade que nos convida: “Dá-lhes vós mesmo de comer”, e lembremo-nos de todos os irmãos e irmãs que no seu cotidiano passam dificuldades, principalmente os que sofrem com a insegurança alimentar e a fome.

(velas preparadas com antecedência são acesas no círio. Quem preside introduz o rito indicando a resposta da assembleia depois de cada oração).



**RECORDAÇÃO DA
VIDA**

**Nesta festa de todas as igrejas,
demos graças a Deus pelo
testemunho das Igrejas cristãs,
cantando:**

Bendito sejas, Senhor nosso Deus!



**RECORDAÇÃO DA
VIDA**

Leitor 1 acende a primeira vela

Ó Deus, verdade, e beleza plena, nós te bendizemos pelo testemunho dos irmãos e irmãs da Igreja Ortodoxa, seu sentido de mistério e beleza, sua consciência de participação na tua vida divina e na ação do teu Espírito.

Refrão: Bendito sejas, Senhor nosso Deus!

Leitor 2 acende a segunda vela

Ó Deus palavra viva e eficaz, nós te bendizemos pelo testemunho dos irmãos e irmãs das Igrejas de Tradição Luterana, pelo valor que dão às Escrituras e ao sacerdócio comum de todos os batizados.

Refrão: Bendito sejas, Senhor nosso Deus!



**RECORDAÇÃO DA
VIDA**

Leitor 3 acende a terceira vela

Ó Deus, que nos escolheste deste a criação do mundo para sermos santos, nós te bendizemos pelo testemunho dos irmãos e irmãs das Igrejas de Tradição Calvinista, especialmente.

Refrão: Bendito sejas, Senhor nosso Deus!

Leitor 4 acende a quarta vela

Ó Deus comunhão de amor, nós te bendizemos pelo testemunho das Igrejas da Tradição Anglicana pela busca da igualdade em cada comunidade.

Refrão: Bendito sejas, Senhor nosso Deus!



**RECORDAÇÃO DA
VIDA**

Leitor 5 acende a quinta vela.

Ó Deus fonte de vida, nós te bendizemos pelo testemunho dos irmãos e irmãs das Igrejas de Tradição Batista, especialmente pela radicalidade com que assumem a vivência do Batismo.

Refrão: Bendito sejas, Senhor nosso Deus!

Leitor 6 acende a sexta vela.

Ó Deus, força de compaixão, nós te bendizemos pelo testemunho dos irmãos e irmãs das Igrejas Pentecostais, pela experiência que fazem do teu Espírito e do teu amor que cura nossas feridas.

Refrão: Bendito sejas, Senhor nosso Deus!



**RECORDAÇÃO DA
VIDA**

Leitor 5 acende a quinta vela.

Ó Deus fonte de vida, nós te bendizemos pelo testemunho dos irmãos e irmãs das Igrejas de Tradição Batista, especialmente pela radicalidade com que assumem a vivência do Batismo.

Refrão: Bendito sejas, Senhor nosso Deus!

Leitor 6 acende a sexta vela.

Ó Deus, força de compaixão, nós te bendizemos pelo testemunho dos irmãos e irmãs das Igrejas Pentecostais, pela experiência que fazem do teu Espírito e do teu amor que cura nossas feridas.

Refrão: Bendito sejas, Senhor nosso Deus!



**RECORDAÇÃO DA
VIDA**

Leitor 7 acende a sétima vela.

Ó Deus, pastor de nossas vidas, nós te bendizemos pelo testemunho dos irmãos e irmãs da Igreja Católica, por seu sentido de unidade e pela fé em teus sacramentos.

Refrão: Bendito sejas, Senhor nosso Deus!

Nós estamos aqui reunidos / Como estavam em Jerusalém.

Pois só quando vivemos unidos / É que o Espírito Santo nos vêm.

2. Ninguém para esse vento passando / Ninguém vê, e ele sopra onde quer.

Força igual têm o Espírito quando / Faz a Igreja de Cristo crescer.

3. Feita de homens, a Igreja é divina / Pois o Espírito Santo a conduz.

Como um fogo que aquece e ilumina / Que é pureza, que é vida, que é luz.

4. Sua imagem são línguas ardentes / Pois amor é comunicação.

E é preciso que todas as gentes / Saibam quanto felizes serão.



HINO

SALMO 103

**Enviai o vosso espírito Senhor, enviai o vosso espírito Senhor,
E da terra toda face renovai! E da terra toda face renovai!**

- 1. Bendize, ó minha alma ao senhor! / Ó meu Deus e meu senhor como sois grande,
de majestade e esplendor vos revestis / E de luz vos envolvi como num manto!**
- 2. Quão numerosas ó senhor são vossas obras / E que sabedoria em todas elas!
Encheu-se a terra com as vossas criaturas, / Bendize, ó minha alma ao senhor!**

SALMO 103

**Enviai o vosso espírito Senhor, enviai o vosso espírito Senhor,
E da terra toda face renovai! E da terra toda face renovai!**

**3. Todos eles, ó Senhor, de vós esperam / Que ao seu tempo vós lhes deis o
alimento, Vós lhes dais o que comer e eles recolhem/ Vós abris a vossa mão e eles se
fartam.**

**4. Se tirais o seu respiro eles perecem / E voltam para o pó de onde vieram
Enviais o vosso espírito e renascem / E da terra toda face renovais.**



LEITURA BÍBLICA: João 7, 37-39

ACLAMAÇÃO DO EVANGELHO

Aleluia, aleluia! (5x)

**Vinde, Espírito Divino, / E enchei com
vossos dons os corações dos fiéis. / E
acendei neles o amor, como um fogo
abrasador!**

MEDITAÇÃO - silêncio, partilha, refrãos...

**Virá o dia em que todos, ao levantar a vista,
veremos nesta terra reinar a liberdade (bis)**

1. Minh'alma engrandece ao Deus libertador. Se alegra o meu espírito em Deus, meu Salvador. Pois ele se lembrou do seu povo oprimido e fez de sua serva a Mãe dos esquecidos.

2. Imenso é seu amor, sem fim sua bondade pra todos que na terra lhe seguem na humildade. Bem forte é nosso Deus, levanta o seu braço, espalha os soberbos, destrói todos os males.

CÂNTICO DO NOVO TESTAMENTO

**Virá o dia em que todos, ao levantar a vista,
veremos nesta terra reinar a liberdade (bis)**

3. Derruba os poderosos dos seus tronos erguidos com sangue e suor de seu povo oprimido. E farta os famintos, levanta os humilhados, arrasa os opressores, os ricos e os malvados.

4. Protege o seu povo com todo o carinho, fiel é seu amor em todo o caminho. Assim é o Deus vivo que marcha na história, bem junto do seu povo em busca da vitória.

5. Louvemos nosso Pai, Deus da libertação, que acaba com a injustiça, miséria e opressão. Louvemos nos irmãos, que lutam com valia, fermentando a história, Brasil, o grande dia.

CÂNTICO DO NOVO TESTAMENTO

PRECES

(Oração da Campanha da Fraternidade 2023)

**Pai de bondade, ao ver a multidão faminta, vosso Filho encheu-se de
compaixão,
abençoou, repartiu os cinco pães e dois peixes e nos ensinou: “dai-lhes vós
mesmos de comer”. Confiantes na ação do Espírito Santo, vos pedimos:
inspirai-nos o sonho de um mundo novo, de diálogo, justiça, igualdade e paz;
ajudai-nos a promover uma sociedade mais solidária, sem fome, pobreza,
violência e guerra; livrai-nos do pecado da indiferença com a vida.
Que Maria, nossa mãe, interceda por nós para acolhermos Jesus Cristo em
cada pessoa, sobretudo nos abandonados, esquecidos e famintos. Amém!**



PAI NOSSO

ORAÇÃO

Ó Deus, fizeste-nos experimentar hoje o teu amor, derramando sobre nós o teu Espírito Santo. Que na força deste amor, caminhemos na unidade visível com todas as Igrejas cristãs, assumindo a causa do diálogo e da comunhão entre todas as religiões e culturas a serviço da paz no mundo e do cuidado da criação. Por Cristo nosso Senhor. Amém!

BENÇÃO

O Deus que em Pentecoste se manifestou de modo admirável sobre os discípulos de Jesus, derrame sobre toda a família humana, a força amorosa do Espírito, para que os conflitos sejam superados e a paz prevaleça.

-Que o Espírito de Pentecostes, torne perseverante a Igreja, numa conduta de vida segundo o evangelho. Amém!

Abençoe-nos o Pai e Filho e Espírito Santo. Amém!

- Louvado seja nosso Senhor Jesus Cristo....

Para sempre seja louvado!

**Ó Bom Mestre, a Vós recorremos / Ajudai-nos a fome vencer
Recordai-nos o que nós devemos / Dai-lhes vós mesmos de comer
(bis)**

**1. Vocação e missão da igreja / Responder ao apelo do Senhor
De sermos no mundo a certeza / Da partilha, milagre do amor.**

**2. A ausência da fraternidade / Nos leva a desviar o olhar
Do irmão que tem necessidade / De valor, alimento e lugar**

**3. Nas cidades e em todo lugar / Que se abra o nosso coração
À alegria de poder partilhar / O pão nosso em feliz oração.**

CÂNTICO FINAL - HINO DA CF 2023

PARTICIPE CONOSCO

28 DE MAIO, ÀS 17H00 NO
SAMBÓDROMO
LEVE 1KG DE ALIMENTO NÃO
PERECIVEL



Arquidiocese de
MANAUS

Coordenação Arquidiocesana de Pastoral

PENTECOSTES

2023

Espírito Santo, ajuda-nos a repartir:



28 DE MAIO | 17 HORAS | SAMBÓDROMO
LEVAR 1KG DE ALIMENTO NÃO PERECÍVEL

REALIZAÇÃO:
Arquidiocese de
MANAUS